

PRZEGLĄD

włókienniczy

WŁÓKNO

ODZIEŻ

SKÓRA

Zdrowych spokojnych
Świąt
Bożego Narodzenia
oraz wszelkiej
pomyślności
w Nowym 2017
Roku
życzy

BILIŃSKI

Factory Of Colour



BILIŃSKI

TextilePrint

Tricomed na zdrowie

Rozmowa z Witoldem Sujką, prezesem firmy Tricomed SA w Łodzi.

Gratuluję wyróżnienia! Na odbywających się niedawno w Łodzi III Targach Technicznych Wyrobów Włókienniczych Tricomed zdobył pierwszą nagrodę w konkursie na najbardziej innowacyjny produkt. Co nagrodzono?

– Nagrodzono nową technologię zaawansowanych, dzianych, ultralekkich implantów siatkowych stosowanych w leczeniu przepuklin. Implanty te produkujemy w Tricomedzie i jesteśmy wraz z Katedrą Dziewiarstwa Politechniki Łódzkiej współtwórcami rozwiązania. Właścicielem technologii są Toruńskie Zakłady Materiałów Opatrunkowych, które projekt zleciły i zapłaciły za jego realizację.

Tricomed jest spółką akcyjną i wchodzi w skład Grupy Kapitałowej TZMO?

– Tak, jesteśmy jedną z wielu spółek należących do Grupy Kapitałowej TZMO. Historia naszej firmy zaczęła się w Łodzi w 1959 roku i od początku zajmowaliśmy się opracowywaniem i wytwarzaniem biomateriałów w oparciu o dziane wyroby włókiennicze. Pierwszą w Polsce dzianą protezę naczyniową opracowano w naszej firmie w 1961 roku. Była to druga taka proteza wykonana na świecie. Pierwsza, dwa lata wcześniej, powstała w USA. Nasz pierwszy pacjent przeżył z nią 45 lat.

Czym zajmuje się Tricomed dzisiaj?

– Obszar naszej działalności jest szerszy niż było to jeszcze kilka lat temu. W 2009 roku Tricomed uzyskał status Centrum Badawczo-Rozwojowego, a jego naukową specjalizacją to biomateriały i opatrunki specjalistyczne. Obecny profil obejmuje produkcję biomateriałów, opatrunków oraz wyrobów uciskowych do rehabilitacji blizn pooperacyjnych i pooperacyjnych. Zajmujemy się także pracami badawczo-rozwojowymi w zakresie wyrobów kosmetycznych, higienicznych, inkontynentnych i medycznych. Realizujemy je na swoje potrzeby, ale też na zlecenie podmiotów zewnętrznych i innych spółek Grupy Kapitałowej TZMO, np. Polleny Ewy. Spółka ta mieści się obecnie w Żelowie, ale jej Dział Badawczo-Rozwojowy wyodrębniono i umieszczono w strukturze Tricomedu.

Tricomed prowadząc zaawansowane prace w dziedzinie biomateriałów i innych produktów medycznych z pewnością współpracuje z innymi jednostkami naukowymi...

– Współpracujemy z wieloma jednostkami naukowymi m.in. z: Politechniką Łódzką, Politechniką Krakowską, Uniwersytetem Mikołaja Kopernika w Toruniu, Uniwersytetem Przyrodniczym w Bydgoszczy oraz z uniwersytetami medycznymi i instytucjami właściwymi w całej Polsce.

Mając określoną koncepcję wyrobu, poprzedzoną analizą rynku i analizą potrzeb, dobieramy kooperantów. Czasem bywa odwrotnie,



to środowisko naukowe wychodzi z pomysłem, wtedy my musimy zanalizować rynek, czy poniesione koszty się zwrócą, czy produkt jest potrzebny i jaki będzie popyt. TZMO to duża, polska firma prywatna, w której przyjęty pomysł produktu musi skończyć się wdrożeniem. Takie zadania stają też przed Tricomedem podejmującym współpracę z partnerami zewnętrznymi.

Realizacja projektów związanych z opracowaniem wyrobów medycznych jest nie tylko czasochłonna, ale i kosztowna. Badania kliniczne nowego wyrobu to koszt ok. 1 mln złotych. Badania biologiczne to następny milion, do tego dochodzi wiele innych badań i prac. W rezultacie opracowanie nowego wyrobu medycznego oznacza koszt rzędu kilku milionów złotych. Jest to zatem poważne finansowo przedsięwzięcie.

Czy nagrodzona w Łodzi nowa technologia produkcji implantów przepuklinowych też tyle kosztowała?

– To oczywiście tajemnica handlowa, ale mogę powiedzieć, że koszt realizacji był podanego rzędu wielkości. Dodam, że w zakresie siatek przepuklinowych konkurencja jest ogromna. Na rynku są siatki produkowane między innymi w Turcji, w Chinach, Indiach. Mają niską cenę, adekwatną zresztą do ich jakości. W szpitalnych procedurach zakupowych jednak jako główne kryterium nadal dominuje cena. Im coś mniej kosztuje, tym lepiej dla szpitala, choć niekoniecznie lepiej dla pacjenta. Na szczęście to podejście do zakupów w służbie zdrowia zmienia się. Dlatego wdrożyliśmy do produkcji i sprzedajemy nasze nowe, ultralekkie siatki, pracujemy nad ich modyfikacją: polimerowa siatka pokryta zostanie srebrem, co m.in. zapewni lepszą tolerancję implantu przez organizm i lepszą ochronę antybakteryjną.

Tricomed to badania, ale i produkcja. Jak zorganizowana jest firma?

– Mamy Dział Badawczo-Rozwojowy, w którym są dwie sekcje: wyrobów medycznych i wyrobów kosmetycznych.

Ciąg dalszy na str. 4

*„BASTex” Sp. z o.o.
składa
wszystkim Klientom i Partnerom
serdeczne życzenia zdrowych,
wesołych i spokojnych
Świąt Bożego Narodzenia
oraz wszelkiej pomyślności
w Nowym Roku!*

BASTEX Sp. z o.o.
Państwa partner
w dziedzinie chemikaliów
dla włókiennictwa

Ciąg dalszy ze str. 3

W tej drugiej sekcji zajmujemy się kosmetykami i chemią gospodarstwa domowego. Powstają tu wszelkiego rodzaju kremy, płyny do kąpieli, szampony, wyroby z zakresu chemii dla domu. W sekcji wyrobów medycznych zajmujemy się ich projektowaniem i opracowywaniem, a także wyrobami inkontynentnymi i higienicznymi. W tym obszarze współpracujemy przede wszystkim ze spółkami grupy: Seni, Bella, Matopat. Tricomed oferuje: wytwarzane techniką dziewiarską: siatki chirurgiczne przepuklinowe, taśmy urologiczne, protezy: kości sklepienia czaszki, oczodołu, kości żeber, protezy naczyń krwionośnych, protezy więzadeł i ścięgien; specjalistyczne opatrunki i aplikatory chirurgiczne.

Jakie kwalifikacje muszą mieć pracownicy Działu Badawczo-Rozwojowego?

– Wszyscy pracownicy są po wyższych studiach. Staramy się też zatrudniać osoby ze stopniem doktora, ewentualnie doktorantów. W większości są to absolwenci PL, po biotechnologii, chemii, technologii polimerów czy po włókiennictwie.

Część produkcji Tricomedu mieści się w spółce TZMO Tkalnie Żelów należącej do TZMO SA. Tam też znajduje się dziewiarnia z wydzieloną częścią pod potrzeby Tricomedu. Wytwarzanie dzianych produktów podlega tu ścisłemu nadzorowi i specjalnym procedurom. Jest między innymi wydzielona specjalna strefa z kontrolowanymi warunkami wytwarzania posiadająca służbę powietrzną, która zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń.

W obiekcie Tricomedu w Łodzi odbywa się dalsza część procesu produkcyjnego. Konfekcjonowanie realizowane jest także w strefie czystszej, w kontrolowanych warunkach (temperatura i wilgotność powietrza, zanieczyszczenie mikrobiologiczne i pyłowe). Następnie wyroby wysyłamy do sterylizacji.

ZESPÓŁ redakcyjny

redaktor naczelny – Zdzisław Marzec
z-ca redaktora naczelnego – Jerzy Zakrzewski
sekretarz redakcji – Anna Zakrzewska

redaktorzy tematyczni:

dr hab. n.t. inż. Jan Wojtyśiak – **maszyny
i urządzenia włókiennicze**
dr inż. Bogusław Woźniak – **przemysł skórzany**
redaktor statystyczny
– dr hab. inż. Marek Kałuszka, prof. PŁ

ADRES redakcji:

pl. Komuny Paryskiej 5a, 90-007 Łódź, skr. poczt. 211,
tel./fax 42 632 31 30, 695 300 766
e-mail: pewos@op.pl, alter@op.pl
www.przegląd-wlokienniczy.pl

Rada Naukowa / Scientific Council:

prof. dr hab. n.t. Stefan Brzeziński
doc. ing. Ladislav Burgert (Czechy)
dr ing. Michal Černý (Czechy)
prof. Jelka Geršak (Słowenia)
prof. dr hab. n.t. Izabella Krucińska
dr Robert Jakub Kubiak (USA)
prof. dr hab. n.t. Józef Masajtis
prof. Rimvydas Milišius (Litwa)
prof. Jiří Militký (Czechy)

DZIAŁ Skóra

Współpracują z nami: Instytut Przemysłu Skórzanego, Ogólnopolska Izba Branży Skórzanej, Uniwersytet Technologiczno-Humanistyczny w Radomiu

Komitet Doradczy:

prof. Zbigniew Karbarz
prof. dr hab. inż. Jerzy Żuchowski
dr hab. Maria Pawłowa prof. UT-H
dr hab. Krzysztof Śmiechowski prof. UT-H
dr inż. Władysław Myjak
dr inż. Jan Piechna
dr inż. Tadeusz Sadowski prof. IPS
dr inż. Bogusław Woźniak
mgr inż. Leszek Flisek
mgr inż. Izabela Myjak
mgr inż. Lidia Przyjemka
inż. Jerzy Brzozowski

WERSJA PIERWOTNA PAPIEROWA

WYDAWCA: WYDAWNICTWO SIGMA-NOT

Wydawnictwo Czasopism i Książek Technicznych
SIGMA-NOT Sp. z o.o. 00-950 Warszawa,
ul. Ratuszowa 11, skr. poczt. 1004, tel. 22 818 09 18
faks: 22 619 21 87, sekretariat@sigma-not.pl, www.sigma-not.pl

Prenumerata:

Cena prenumeraty 1 egzemplarza na rok 2017 wynosi 360,00 zł (w tym 5% VAT), na kwartał – 90,00 zł (w tym 5% VAT).
Cena prenumeraty ulgowej, m.in. dla stowarzyszeń naukowo-technicznych – 40% zniżki.

Cena prenumeraty w wersji PLUS (wydanie papierowe + roczny dostęp do wersji elektronicznej z lat 2004-2016) – 449 zł (w tym 5% VAT).

Dodatkowych informacji udziela Zakład Kolportażu:
tel. 22 840 35 89, faks: 22 891 13 74, prenumerata@sigma-not.pl
ul. Ku Wiśle 7, 00-716 Warszawa.

Formularz zamówienia na prenumeratę można znaleźć także na naszej stronie internetowej: www.przegląd.wlokienniczy.pl w zakładce „prenumerata”. Wystarczy wypełnić zamówienie i odesłać na adres: pewos@op.pl lub faksem 42 632 31 30.

Reklama:

Dział Reklamy i Marketingu:
tel./fax: 22 827 43 65
e-mail: reklama@sigma-not.pl
Za treść ogłoszeń redakcja nie odpowiada.

Skład: Alter.
Druk: Drukarnia SIGMA-NOT Sp. z o.o.
Nakład: do 2500 egz.

Artykułów nie zamówionych redakcja nie zwraca. Redakcja zastrzega sobie prawo do dokonywania skrótów w artykułach.

Kto je sprzedaje – Tricomed czy TZMO?

– Mówiąc lapidarnie, trochę my, większość TZMO. Z zasady dystrybucją produktów wszystkich spółek zajmuje się firma-matka, czyli TZMO. W strukturze Grupy są pioniry sprzedaży na poszczególnych rynkach. Również sprzedaż krajowa jest podzielona. Natomiast samodzielnie Tricomed sprzedaje swoje produkty na indywidualne zamówienia, a także eksportuje je do Meksyku. Z klientem z Meksyku współpracujemy już od dłuższego czasu. Do Meksyku wysyłamy Codubix 3D®, czyli implanty kości czaszki i Dallos®, czyli implanty więzadeł i ścięgien.

Co można indywidualnie zamówić w Tricomedzie?

– Na indywidualne zamówienia wykonujemy implanty kości czaszki, oczodołu, wyroby uciskowe do rehabilitacji blizn i bliznowców.

Jakie są proporcje w sprzedaży wyrobów Tricomedu na rynek krajowy i zagranicę?

– Dominuje rynek krajowy, to 80–90 proc. naszej sprzedaży. Jeśli chodzi o implanty kości czaszki, to jesteśmy w zasadzie monopolistami w sprzedaży na rynku polskim. W opinii wielu krajowych i zagranicznych neurochirurgów są to jedne z najlepszych implantów na świecie, pomimo iż plecionka została opracowana w połowie lat osiemdziesiątych.

Nasze produkty medyczne mają także swoich odbiorców w: Brazylii, Austrii, Niemczech, Hiszpanii, Rosji, Litwie, Łotwie oraz w Afryce.

Nie tylko implanty kości czaszki są cenione. Tricomed wielokrotnie wyróżniano...

– To cieszy, tym bardziej, że nasze medyczne wyroby wpływają na ludzkie zdrowie. Tu błędów popełnić nie wolno, ale można stworzyć produkt średni albo bardzo dobry. Wspomnę o wyróżnieniach z ostatnich lat. W 2010 roku Codubix 3D® uznano za najbardziej innowacyjny produkt w Polsce. W 2011 r. nasza taśma urologiczna Dallop®NM została uznana za jeden z dziesięciu najbardziej innowacyjnych produktów w Polsce. Podobnie w 2012 r. opatrunek Medisorb P Plus został uznany za jeden z dziesięciu najbardziej innowacyjnych produktów w Polsce. Hemostatyczny opatrunek Tromboguard® zdobył Złoty Medal na targach ITM w Poznaniu w 2011 r. i także złoty medal z wyróżnieniem na targach Brussels Innova 2013. Opracowaliśmy go wspólnie z Instytutem Biopolimerów i Włókien Chemicznych i z Instytutem Moratex oraz Wojskowym Instytutem Medycznym. Dodam, że w 2012 r. Tricomed otrzymał tytuł i statuetkę Innowatora w kategorii farmacja-medycyna w konkursie tygodnika Wprost na najbardziej innowacyjną firmę, zaś w 2013 roku otrzymaliśmy Polską Nagrodę Innowacyjności ufundowaną przez PAP (Polską Agencję Przedsiębiorczości) i Forum Przedsiębiorczości Dziennika Gazety Prawnej. W 2013 roku otrzymaliśmy również nagrodę gospodarczą województwa łódzkiego w kategorii innowacyjność.

Powiedziałbym, że wyroby Tricomedu nie tylko wpływają na ludzkie zdrowie, one je często ratują, a bywa chyba i tak, że ratują życie. Jakie najnowsze produkty Tricomedu znalazły się na rynku?

– W ostatnim czasie uzyskaliśmy certyfikat na dwa nowe opatrunki chłonne z rodziny Medisorb P Plus. Wdrożyliśmy też implanty kości oczodołu Codubix Oczodół 3D CT na indywidualne zamówienie na podstawie tomografii komputerowej. To wyrób spersonalizowany, zarejestrowany, dostosowany do indywidualnych potrzeb pacjenta. Kolejny, wystandaryzowany produkt to Codubix Oczodół 3D. Wykonaliśmy tysiąc tomografii komputerowych, aby można było przygotować właściwe dla populacji rozmiary implantów. Przygotowaliśmy trzy rozmiary protez dla kobiet i trzy rozmiary dla mężczyzn. Wprowadzamy, o czym już mówiłem, nowe chirurgiczne siatki przepuklinowe.

Są w trzech rozmiarach, różnią się wielkością porów. Opracowaliśmy też nowy aplikator wielokrotnego użytku do implantacji taśm urologicznych.

Panie Prezesie, od kiedy pracuje Pan w Tricomedzie?

– Miałem dwa podejścia. Pierwsze po studiach doktoranckich na Wydziale Inżynierii Procesowej i Ochrony Środowiska PŁ. Przepracowałem wówczas kilka miesięcy, ale powiedzmy, że nie było wtedy wspólnej płaszczyzny porozumienia i odszedłem do pracy w firmie farmaceutycznej Nobilus Ent wywodzącej się z Polfy Kutno. Wróciłem po dwóch latach i od 2008 roku nieprzerwanie pracuję w Tricomedzie, najpierw jako kierownik Działu Badawczo-Rozwojowego, później członek zarządu spółki, a od 2012 roku jako prezes firmy.

Dziękuję za rozmowę.

rozmawiał: Zdzisław Marzec



PRODUCENT
SKARPEK I RAJSTOP NA KAŻDĄ OKAZJĘ



**SKARPETY I RAJSTOPY DLA CAŁEJ RODZINY
OFERUJE**

SKLEP INTERNETOWY

www.syntex.pl

FABRYKA RAJSTOP I SKARPEK Syntex
ul. Powstańców 1863 r. nr 12
99-400 Łowicz

tel. +48 46 830 90 90
fax. +48 46 830 90 66
sklep@syntex.pl



WESOŁYCH
ŚWIAT

Wszystkiego dobrego w Nowym Roku



